ID. EMBALAGEM

SANCRIS
LINHAS • FIOS • ZÍPERES

Fio de Poliéster Texturizado

100% Poliéster

EN Polyester Textured Thread 100% Polyester ES Hilo de Poliéster Texturado 100% Poliéster

Alternativa econômica para utilização em processos têxteis.

Economic alternative for use in textile processes.

Opcion economica para utilizacion en procesos textiles.

Dados Comerciais *Business Data / Datos Comerciales*

Código *Code Código*	**Etiqueta** *Ticket Calibre*	**Cor do Cone** *Color Tube Color del Cono*	**Tex**	**Metros por cone** (Aproximado) *Lenght Per Tube/Metrage*	**Quantidade por cone (gramas)** (Aproximado) *Quantity Per Tube (Grams) Cantidad por Cono (Gramos)*	**Padrão** *Standard Padrón*
111				56.000m	1.000g	Cxs de 20 cones *Carton with 20 spool Cajas con 20 conos*
1012				42.000m	750g	Cxs de 24 cones *Carton with 24 spool Cajas con 24 conos*
102				28.000m	500g	Cxs com 30 a 40 cones *Carton with 30 to 40 spool Cajas con 30 a 40 conos*
103				14.000m	250g	Cxs de 60 cones *Carton with 60 spool Cajas con 60 conos*
104	167/48	Preto *Black / Negro*	18,5	5.600m	100g	Cxs de 100 cones *Carton with 100 spool Cajas con 100 conos*
I1001				Venda em Kg	Rocas Industriais	Cxs de 8 a 12 cones *Carton with 8 to 12 spool Cajas con 8 a 12 conos*
M1001						
B1001				Venda em Kg	Rocas Industriais	Cxs de 6 cones *Carton with 6 spool Cajas con 6 conos*
1002						

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
17.HBR.03898 HOHENSTEIN HTTI
Testado a substâncias nocivas.
www.oeko-tex.com/standard100

Informações Técnicas *Technical Information / Informaciones Técnicas*

Etiqueta *Ticket Calibre*	**Cabos** *Ply Cables*	**Tex**	**Resistência (cN)** *Resistance Resistencia (cN)*	**Alongamento (%)** *Entongation Estiramiento (%)*	**Faixa de Agulha Recomendada** *Recommended needle size in leather Aguja Recomendada*	**Utilização Usual** *Usual Application / Utilizacion Usual*
167/48	1	18,5	670	20	Utilizado em LOOPER *Used in Looper / Utilizado en LOOPER*	Acabamento Overloque/Interloque *Overlock / Interlock Finishing / Acabamiento Overloque/Interloque*

A **SANCRIS**, acompanhando as necessidades de mercado e aperfeiçoamento de seus processos e produtos, reserva-se o direito de alterar as características de seu produto sempre que for necessário.

SANCRIS, following the needs of the market and improvement of its processes and products, reserves the right to change the characteristics of its product whenever needed.

SANCRIS, acompañando las necesidades del mercado y aperfeccionamento de sus procesos y productos, reservase el derecho de cambiar las caracteristicas de su producto siempre que hay necesidad.

Propriedades Físico-Químicos do Produto Acabado *Physical and Chemical Properties of the Finished Product / Propriedades Fisico-Quimicas del Producto Acabado*

Moisture Regain (% Regain) **0,4 - 0,5%**

Taxa Convencional de Condicionamento (ABNT NBR 12331/91) **1,5%**

Conventional rate of conditioning / Tasa Convencional de Condicionamento

Temperatura de Fusão **250 - 260°C**

Melting temperature / Temperatura de Fusion

Temperatura para passar à Ferro **150 - 180°C**

Iron Temperature / Temperatura para planchar con la plancha

Temperatura de Amolecimento **220 - 240°C**

Softening temperature / Temperatura de Ablandiamiento

Comportamento na chama **Queima vagarosamente com fusão**

Behavior in flame / Comportamiento en la llama — *Slowly burn with melting / Quema lentamente con fusión*

Comportamento à presença de ácidos Orgânicos e Inorgânicos
Não há alterações com ácidos Orgânicos e resiste à maioria dos Inorgânicos

Behavior at presence of organic and inorganic acids /Comportamiento en la presencia de acidos Orgánicos y Inorgánicos

There aren`t changes with Organics Acids and resists most of the Inorganics /No hay cambios in acidos Orgánicos y resiste a la mayoría de los acidos Inorgánicos

Comportamento na presença de Álcalis
Frio não se evidencia alteração importante mas desintegra na presença de solução alcalina forte e à fervura. À soluções fracas de amônia há boa resistência, e à temperatura ambiente resiste moderadamente à soluções alcalinas fortes (soda caustica)

Behavior at presence of alkalis / Comportamiento en la presencia de Álcalis

There isn't significant change in low temperature. But desintegrates in presence of strong alkaline solution in boil. In ammonia solutions there is good resistance and at room temperature resists moderately alkaline solutions strong (Caustic Soda) / En frio no si evidencia cambios importantes pero desintegra en la presencia de solución alcalina fuerte y en la hervura. En soluciones debiles de amónia hay buena resistencia , y en temperatura ambiente resiste moderadamente a soluciones alcalinas fuertes (soda caustica)

Comportamento na presença de solventes orgânicos
Solúvel em alguns compostos fenólicos

Behavior at presence of organic solvents / Comportamiento en la presencia de solventes orgánicos
Soluble in some phenolics compounds / Soluvel en algunos compuestos fenólicos.

Alvejantes
Não é afetado na presença de: Cloro, Peróxidos etc.

Bleach / Alvejantes

Not affected by presence of: Chlorine, Peroxide, etc. / No es afectado en la presencia de: Cloro, Peróxidos, etc.

Os valores abaixo especificados, representam os valores médios obtidos em testes regularmente feitos em nossos processos produtivos, nas condições descritas e com frequência suficiente para ter garantias confiáveis de reprodutibilidade.

The values below specified represent the average values obtained in tests regularly made in our production processes, under the conditions described and often enough to have guarantee of reproducibility trustworthy.

Los valores abajo especificados, representan los valores medios obtenidos en pruebas regularmente efectuadas en nuestros procesos productivos, en las condiciones descriptas y con frecuencia suficiente para tener garantías de reprodutibildad confiable

Índices de Solidez do Produto Acabado

Solidity Indexes of the Finished Product / Indices de Solidez del Producto Acabado

TESTES FOCADOS NO USO PELO CONSUMIDOR

Tests made for consumer use / Pruebas focadas en uso por el consumidor

Métodos *Methods Metodos*	**Testes** *Tests Pruebas*		**Cores Escuras** *Dark colors Colores oscuras*	**Cores Médias** *Medium colors Colores Medias*	**Cores Claras** *Light colors Colores Claras*
AATCC 117	Solidez à sublimação à temperaturas: *Solidity to Sublimation in Temperature Solidez con sublimacion en temperaturas*	150 Celsius	3/4	4	4/5
		165 Celsius	3	3/4	4
AATCC 8	Solidez à fricção: *Solidity in rubbing / Solidez con friccion*	Seco *Dry Seco*	3/4	4	4/5
		Úmido *Humid Humedo*	4	4/5	4/5
AATCC61	Solidez à Lavagem Industrial, Migração em Meio Úmido e Lavagem Caseira: *Solidity in Industrial Washing, Humid Migration and Home Washing Solidez en lavagen industrial, Migración en meio humedo y lavagen casera*	Mudança de cor *Color Change Cambio de Color*	4	4	4/5
		Acetato (CA) *Acetate (CA) Acetato (CA)*	3/4	4	4/5
AATCC D204		Algodão (CO) *Cotton (CO) Algodón (CO)*	4	4/5	4/5
		Poliamida (PA) *Polyamide (PA) Poliamida (PA)*	4	4/5	4/5
ASTM D204 - 79 A		Poliéster (PES) *Polyester (PES) Poliéster (PES)*	4	4/5	4/5
		Acrílico (PAC) *Acrylic (PAC) Acrílico (PAC)*	4	4/5	4/5
		Lã (WO) *Wool (WO) Lana (WO)*	4	4/5	4/5

TESTES FOCADOS AO USO INDUSTRIAL - TÊXTIL

Tests made for Industrial-Textile use / Pruebas focados en el uso Industrial - Textil

Métodos *Methods Metodos*	**Testes** *Tests Pruebas*	**Cores Escuras** *Dark colors Colores oscuras*	**Cores Médias** *Medium colors Colores medias*	**Cores Claras** *Light colors Colores claras*
NBR 10188	Teste de solidez da cor ao ferro de passar à quente *Color Solidity Test for ironing / Pruebas de solidez del color con la plancha de planchar en caliente*	3	4	4/5
NBR 10315	Teste de solidez da cor na presença de água fria *Color Solidity Test in room temperature / Prueba de solidez del color en la presencia del agua fria*	3	4	4/5
NBR 8432	Teste de solidez à fricção à seco *Test of dry rubbing solidity / Prueba de solidez con friccion en seco*	3	4	4/5
NBR 13062	Teste de solidez à cor na lavagem à 60 graus Celsius *Color Solidity Test at 60°C washing / Prueba de solidez con el color en lavagen a 60°C*	3	4	4/5

NB: Em aplicações onde é necessário processo têxtil posterior de lavagem, alvejamento ou qualquer processo à úmido acima de 60 graus Célsius, consultar nossa área técnica, através de nosso representante.

NOTE: In applications where posterior textile washing process is required, bleaching or any humid process above 60 degrees Celsius, consult our technical area, through our representative.

OJO: En aplicaciones donde es necesario proceso textil posterior en humedo arriba de 60 grados Celsius, consultar nuestra area técnica, atraves de nuestro representante.

60 **Temperatura máxima 60°C. Ação mecânica normal Enxágue e centrifugação normal.**
Maximum temperature 60 ° C. Normal mechanical action. Rinse and normal spin.
Temperatura máxima 60°C. Acción mecánica normal. Enjuague y centrifugar normal.

P **Limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F. Processo suave.**
Professional dry cleaning in tetrachlorethylene and all solvents listed for symbol F. Mild process.
Limpieza en seco con tetracloroetileno, monofluortriclorometano y todos los solventes listados para el símbolo F. Proceso suave.

CL **Permitido alvejamento com cloro. Somente solução diluída e fria.**
Bleaching allowed. Solution only diluted and cold.
Puede utilizar blanqueador con cloro. Solamente solución diluída y fria.

Chapa de base do ferro em temperatura máxima 150°C Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.
Iron base plate at maximum temperature 150 ° C. Using steam iron or press can be risky.
Plancha a temperatura de hasta 150°C. Planchar a vapor o prensa puede causar daños.

É possível a secagem em tambor rotativo. Secagem com o indicador na temperatura mínima.
It is possible to dry in a rotating drum. Drying with indicator at minimum temperature.
Es posible secarse en tambor rotativo. Secado con el indicador a temperatura mínima.

Av. Germano Furbringer, 107
Brusque, SC | Brasil | 88354-600
+55 (47) 3251 2222
www.sancris.com.br

SANCRIS
LINHAS • FIOS • ZÍPERES