SANCRIS
LINHAS • FIOS • ZÍPERES

Linha de Poliéster Fiado
Linha de Poliéster Fiado para Pesponto

100% Poliéster

EN Spun 100% Polyester Thread
Spun 100% Polyester Thread for Stitch

ES Hilo 100% Poliéster Fibra Corta
Hilo 100% Poliéster Fibra Corta para Pespunto

Fabricada com fibra de poliéster de alta tenacidade. Boa resistência e costurabilidade, conferindo ótimo custo x benefício.

This thread is produced with high tenacity polyester fiber. Great resistance and sewability, offering good cost/effectiveness.

Fabricado con fibra de poliéster de alta tenacidad. Buena resistencia y costurabilidad, proporcionando óptimo costo

Dados Comerciais *Business Data / Datos Comerciales*

Código *Code* *Código*	Etiqueta *Ticket* *Calibre*	Cor do Cone *Color Tube* *Color del Cono*	Tex	Metros por cone (Aproximado) *Lenght Per Tube/Metrage*	Padrão *Standard* *Padrón*
276	150	Mostarda *Mustard / Mostaza*	19	15.000YD	Cxs de 40 cones *Carton with 40 spool* *Cajas con 40 conos*
202	120	Preto *Black / Negro*	27	2.000YD	Cxs de 120 cones *Carton with 120 spool* *Cajas con 120 conos*
205				5.000m	Cxs de 60 cones *Carton with 60 spool* *Cajas con 60 conos*
210				10.000m	Cxs de 40 cones *Carton with 40 spool* *Cajas con 40 conos*
212				20.000m	Cxs de 24 cones *Carton with 24 spool* *Cajas con 24 conos*
305	80	Azul *Blue / Azul*	38	5.000m	Cxs de 60 cones *Carton with 60 spool* *Cajas con 60 conos*
310	80	Azul *Blue / Azul*	38	10.000m	Cxs de 40 cones *Carton with 40 spool* *Cajas con 40 conos*
405	50	Verde *Green / Verde*	50	5.000m	Cxs de 40 cones *Carton with 40 spool* *Cajas con 40 conos*
505	36	Marrom *Brown / Marrón*	76	5.000m	Cxs de 40 cones *Carton with 40 spool* *Cajas con 40 conos*
602	25	Vermelho *Red / Rojo*	110	2.500m	Cxs de 40 cones *Carton with 40 spool* *Cajas con 40 conos*

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
17.HBR.03898 HOHENSTEIN HTTI
Testado a substâncias nocivas.
www.oeko-tex.com/standard100

Informações Técnicas *Technical Information / Informaciones Técnicas*

Etiqueta *Ticket* *Calibre*	Cabos *Ply* *Cables*	Tex	Resistência (cN) *Resistance* *Resistencia (cN)*	Alongamento (%) *Entongation* *Estiramiento (%)*	Faixa de Agulha Recomendada *Recommended needle size* *Aguja Recomendada*	Gramatura de tecido Usual (Gr / M²) Pesponto *Usual Fabric Weight (Gr / M²) Stitch / Utilizacion Usual*
150	2	19	640	13	Bobinas para máquinas de bordar *Coils for Embroidery Machines / Bobinas para maquinas de Bordar*	Utilização usual em máquinas de bordado *Usual in Embroidery Machines / Utilización usual en máquinas de bordadar*
120	2	27	950	14	70 à 90	100 à 250
80	2	38	1350	15	80 à 100	150 à 350
50	2	50	1900	15	90 à 120	250 à 450
36	2	76	2950	15	100 à 130	350 à 550
25	3	110	4000	16	120 à 140	450 à 650

A **SANCRIS**, acompanhando as necessidades de mercado e aperfeiçoamento de seus processos e produtos, reserva-se o direito de alterar as características de seu produto sempre que for necessário.

SANCRIS, following the needs of the market and improvement of its processes and products, reserves the right to change the characteristics of its product whenever needed.

SANCRIS, acompañando las necesidades del mercado y aperfeccionamento de sus procesos y productos, reservase el derecho de cambiar las caracteristicas de su producto siempre que hay necesidad.

Propriedades Físico-Químicos do Produto Acabado *Physical and Chemical Properties of the Finished Product / Propriedades Fisico-Quimicas del Producto Acabado*

Moisture Regain (% Regain) **0,4 - 0,5%**

Taxa Convencional de Condicionamento (ABNT NBR 12331/91) **1,5%**

Conventional rate of conditioning / Tasa Convencional de Condicionamento

Temperatura de Fusão **250 - 260°C**
Melting temperature / Temperatura de Fusion

Temperatura para passar à Ferro **150 - 180°C**
Iron Temperature / Temperatura para planchar con la plancha

Temperatura de Amolecimento **220 - 240°C**
Softening temperature / Temperatura de Ablandiamiento

Comportamento na chama **Queima vagarosamente com fusão**
Behavior in flame / Comportamiento en la llama — *slowly burn with melting / quema lentamente con fusión*

Comportamento à presença de ácidos Orgânicos e Inorgânicos
Não há alterações com ácidos Orgânicos e resiste à maioria dos Inorgânicos
Behavior at presence of organic and inorganic acids /Comportamiento en la presencia de acidos Orgánicos y Inorgánicos
There aren`t changes with Organics Acids and resists most of the Inorganics /No hay cambios in acidos Orgánicos y resiste a la mayoría de los acidos Inorgánicos

Comportamento na presença de Álcalis
Frio não se evidencia alteração importante mas desintegra na presença de solução alcalina forte e à fervura. À soluções fracas de amônia há boa resistência, e à temperatura ambiente resiste moderadamente à soluções alcalinas fortes (soda caustica)
Behavior at presence of alkalis / Comportamiento en la presencia de Álcalis
There isn't significant change in low temperature. But desintegrates in presence of strong alkaline solution in boil. In ammonia solutions there is good resistance and at room temperature resists moderately alkaline solutions strong (Caustic Soda) / En frio no si evidencia cambios importantes pero desintegra en la presencia de solución alcalina fuerte y en la hervura. En soluciones debiles de amónia hay buena resistencia , y en temperatura ambiente resiste moderadamente a soluciones alcalinas fuertes (soda caustica)

Comportamento na presença de solventes orgânicos
Solúvel em alguns compostos fenólicos
Behavior at presence of organic solvents /Comportamiento en la presencia de solventes orgánicos
Soluble in some phenolics compounds / Soluvel en algunos compuestos fenólicos

Alvejantes
Não é afetado na presença de: Cloro, Peróxidos etc.
Bleach / Alvejantes
Not affected by presence of: Chlorine, Peroxide, etc. / No es afectado en la presencia de: Cloro, Peróxidos, etc.

Os valores abaixo especificados, representam os valores médios obtidos em testes regularmente feitos em nossos processos produtivos, nas condições descritas e com frequência suficiente para ter garantias confiáveis de reprodutibilidade.

The values below specified represent the average values obtained in tests regularly made in our production processes, under the conditions described and often enough to have guarantee of reproducibility trustworthy.

Los valores abajo especificados, representan los valores medios obtenidos en pruebas regularmente efectuadas en nuestros procesos productivos, en las condiciones descriptas y con frecuencia suficiente para tener garantías de reprodutibildad confiable

Índices de Solidez do Produto Acabado

Solidity Indexes of the Finished Product / Indices de Solidez del Producto Acabado

TESTES FOCADOS NO USO PELO CONSUMIDOR

Tests made for consumer use / Pruebas focadas en uso por el consumidor

Métodos *Methods Metodos*	**Testes** *Tests Pruebas*		**Cores Escuras** *Dark colors Colores oscuras*	**Cores Médias** *Medium colors Colores Medias*	**Cores Claras** *Light colors Colores Claras*
AATCC 117	Solidez à sublimação à temperaturas: *Solidity to Sublimation in Temperature Solidez con sublimacion en temperaturas*	150 Celsius	4	4,5	4/5
		165 Celsius	3/4	4	4
AATCC 8	Solidez à fricção: *Solidity in rubbing / Solidez con friccion*	Seco *Dry Seco*	3/4	4	4/5
		Úmido *Humid Humedo*	4	4/5	4/5
AATCC61	Solidez à Lavagem Industrial, Migração em Meio Úmido e Lavagem Caseira: *Solidity in Industrial Washing, Humid Migration and Home Washing Solidez en lavagen industrial, Migración en meio humedo y lavagen casera*	Mudança de cor *Color Change Cambio de Color*	4	4	4/5
		Acetato (CA) *Acetate (CA) Acetato (CA)*	3/4	4	4/5
AATCC D204		Algodão (CO) *Cotton (CO) Algodón (CO)*	4	4/5	4/5
		Poliamida (PA) *Polyamide (PA) Poliamida (PA)*	4	4/5	4/5
ASTM D204 - 79 A		Poliéster (PES) *Polyester (PES) Poliéster (PES)*	4	4/5	4/5
		Acrílico (PAC) *Acrylic (PAC) Acrílico (PAC)*	4	4/5	4/5
		Lã (WO) *Wool (WO) Lana (WO)*	4	4/5	4/5

TESTES FOCADOS AO USO INDUSTRIAL - TÊXTIL

Tests made for Industrial-Textile use / Pruebas focados en el uso Industrial - Textil

Métodos *Methods Metodos*	**Testes** *Tests Pruebas*	**Cores Escuras** *Dark colors Colores oscuras*	**Cores Médias** *Medium colors Colores medias*	**Cores Claras** *Light colors Colores claras*
NBR 10188	Teste de solidez da cor ao ferro de passar à quente *Color Solidity Test for ironing / Pruebas de solidez del color con la plancha de planchar en caliente*	3	4	5
NBR 10315	Teste de solidez da cor na presença de água fria *Color Solidity Test in room temperature / Prueba de solidez del color en la presencia del agua fria*	3	4	5
NBR 8432	Teste de solidez à fricção à seco *Test of dry rubbing solidity / Prueba de solidez con friccion en seco*	3	4	5
NBR 13062	Teste de solidez à cor na lavagem à 60 graus Celsius *Color Solidity Test at 60°C washing / Prueba de solidez con el color en lavagen a 60°C*	3	4	5

60 **Temperatura máxima 60°C. Ação mecânica normal. Enxágue e centrifugação normal.**
Maximum temperature 60 ° C. Normal mechanical action. Rinse and normal spin. Temperatura máxima 60°C. Acción mecánica normal. Enjuague y centrifugar normal.

P **Limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F. Processo suave.**
Professional dry cleaning in tetrachlorethylene and all solvents listed for symbol F. Mild process. Limpieza en seco con tetracloroetileno, monofluortriclorometano y todos los solventes listados para el símbolo F. Proceso suave.

CL **Permitido alvejamento com cloro. Somente solução diluída e fria.**
Bleaching allowed. Solution only diluted and cold. Puede utilizar blanqueador con cloro. Solamente solución diluída y fría.

Chapa de base do ferro em temperatura máxima 150°C. Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.
Iron base plate at maximum temperature 150°C. Using steam iron or press can be risky. Plancha a temperatura de hasta 150°C. Planchar a vapor o prensa puede causar daños.

É possível a secagem em tambor rotativo. Secagem com o indicador na temperatura mínima.
It is possible to dry in a rotating drum. Drying with indicator at minimum temperature. Es posible secarse en tambor rotativo. Secado con el indicador a temperatura mínima

Av. Germano Furbringer, 107
Brusque, SC | Brasil | 88354-600
+55 (47) 3251 2222
www.sancris.com.br

SANCRIS
LINHAS • FIOS • ZÍPERES